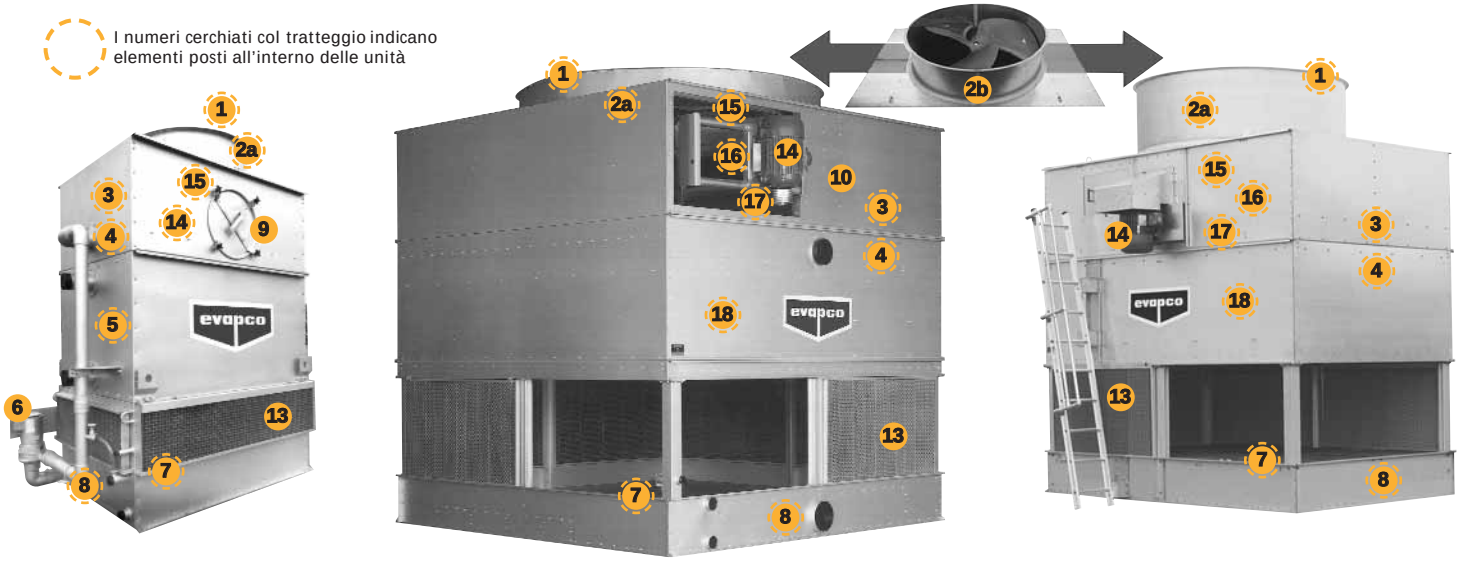
Unità con Ventilatori in Aspirazione

Parti di Ricambio

per Torri di Raffreddamento, Raffreddatori a Circuito Chiuso
e Condensatori Evaporativi

Ricambi Originali
Consegne Veloci

I numeri cerchiati col tratteggio indicano elementi posti all'interno delle unità



Ispezione dell'unità
EVAPCO Service

Mr. GoodTower®
Evapco Service

Elenco dei Controlli da eseguire annualmente sulle unità

Per garantire le massime prestazioni alle vostre macchine ed assicurare loro un funzionamento continuo e regolare, EVAPCO vi offre una ispezione dell'unità.

Indipendentemente dalla marca dell'unità, un incaricato EVAPCO provvederà ad effettuare una Ispezione dell'unità che comprende le operazioni elencate qui di seguito.

Questa ispezione, unita a periodici interventi di controllo e manutenzione, vi garantirà un lungo e proficuo utilizzo delle vostre macchine.

Chiamate subito il vostro Service Center Evapco di zona per prenotare una ispezione della vostra Unità!

- ☐ Controllo pulizia filtro
- ☐ Controllo bacino acqua
- ☐ Controllo valvola di spurgo
- ☐ Controllo reintegro e valvola galleggiante
- ☐ Controllo sistema distribuzione acqua
- ☐ Controllo e tensionamento cinghie ventilatori
- ☐ Controllo pulizia griglie ventilatori
- ☐ Controllo ventilatori e lubrificazione cuscinetti secondo le prescrizioni del costruttore
- ☐ Controllo posizionamento separatori di gocce
- ☐ Ispezione dello stato della vernice protettiva ed eventuale ripristino
- ☐ Controllo qualità dell'acqua ed eventuale scelta della società per il trattamento acque
- ☐ Contatto con il Service Center Evapco per la fornitura di parti di ricambio

Identificazione Parti di Ricambio

Unità con Ventilatori in Aspirazione

1 GRIGLIE DEI VENTILATORI

Le griglie di protezione dei ventilatori sono in acciaio zincato a bagno.

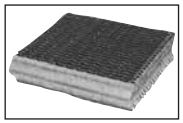
2a VENTOLE

Le ventole assiali a profilo alare sono costruite in lega di alluminio e bilanciate staticamente e montati in un vano con profilo di tipo Venturi.

2b VENTOLA SPECIALE A BASSA EMISSIONE SONORA

La ventola speciale proposta da EVAPCO prevede l'impiego di pale molto larghe, adatte per applicazioni particolarmente sensibili al problema della rumorosità.

3 SEPARATORI



I separatori di gocce sono interamente costruiti in polivinil-cloruro (PVC) e in sezioni facilmente maneggiabili. Sono separati dalla sezione di scambio, per garantire la massima efficienza. Le lamelle dei separatori dispongono di tre pieghe per assicurare una completa rimozione delle gocce trattenute dal flusso dell'aria in uscita. La quantità d'acqua trascinata sarà inferiore a 0.001% di quella in circolo.

4 SISTEMA DISTRIBUZIONE ACQUA

NON SOGGETTO A CORROSIONE

Il collettore e le rampe saranno in polivinilclururo (PVC) resistente alla corrosione. Il sistema di distribuzione acqua sarà smontabile per semplificare le operazioni di pulizia, attraverso la rimozione dei tappi avvitati alle estremità. L'acqua sarà distribuita tramite ugelli in ABS avvitati ai tubi di distribuzione acqua per consentirne la corretta rimozione per la manutenzione.

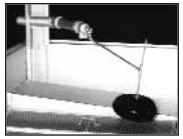
5 BATTERIA DI SCAMBIO

La batteria di scambio è posizionata in un telaio di acciaio ed interamente zincata a bagno dopo la fabbricazione. Lo speciale design con tubi ellittici della batteria permette una disposizione dei tubi più ravvicinata in direzione del flusso dell'aria, consentendo il massimo scambio termico e la minima perdita di carico. Infine, viene effettuata una prova in pressione della batteria assemblata, in conformità alla "Direttiva Apparecchi in Pressione" (PED) 97/23/EC.

6 POMPA RICIRCOLO ACQUA

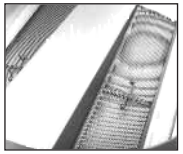
I raffreddatori ed i condensatori sono forniti con pompa di tipo centrifugo con tenuta meccanica, installata in fabbrica in posizione verticale per consentire lo svuota-mento completo durante i periodi di non funzionamento. Saranno forniti motori di tipo completamente chiuso, adatti per funzionamento esterno.

7 MAKE-UP PER VALVOLA A GALLEGGIANTE



La valvola a galleggiante è in ottone e dotata di galleggiante in plastica regolabile.

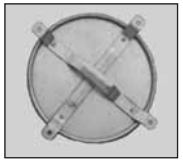
8 FILTRO



Il filtro interamente in acciaio inossidabile AISI 304 con larghe griglie rimovibili per ridurre le operazioni di pulizia.

9 PORTINE D'ACCESSO

TRASMISSIONE DIRETTA



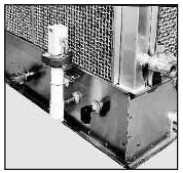
Porte circolari zincate a bagno per facilitare l'accesso alla sezione ventilante.

10 PORTINE D'ACCESSO

TRASMISSIONE A CINGHIE

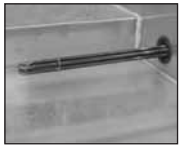
Porte rettangolari zincate a bagno per facilitare l'accesso alla sezione ventilante.

11 CONTROLLO ELETTRICO DI LIVELLO DELL'ACQUA



Su richiesta, tutte le torri di raf-freddamento EVAPCO possono essere fornite con un controllo elettrico di livello dell'acqua e valvola solenoide al posto della valvola a galleggiante standard.

12 RESISTENZE ELETTRICHE



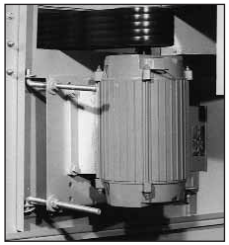
Sono disponibili resistenze elettriche ad immersione che vengono installate in fabbrica nel bacino dell'unità, per impedire che l'acqua geli. Sono provviste di un termostato in combinazione con un controllo di minimo livello.

13 GRIGLIE INGRESSO ARIA

Le griglie ingresso aria saranno costruite in polivinilcloruro (PVC) realizzate in sezioni facilmente asportabili con la semplice rimozione dei ganci di fissaggio.
Saranno dotati di almeno due deflettori d'aria per evitare fuoriuscite d'acqua e il passaggio diretto dei raggi solari con conseguente riduzione della formazione di alghe e risparmio sui costi di trattamento acqua.

14 MOTORI DEI VENTILATORI

- Trasmissione diretta unità 4' & 8'



Motori elettrici completamente chiusi senza ventilazione (TEAO)

- Trasmissione a cinghie unità 8'

Motori elettrici completamente chiusi con ventilazione (TEFC)

- Trasmissione a cinghie unità 10', 12', 20' & 24'

Motori elettrici completamente chiusi senza ventilazione (TEAO)

15 ALBERO VENTILATORE

Tutte le unità con trasmissione a cinghie dispongono di un solido albero costruito in acciaio. La superficie esposta dell'albero è ricoperto con una protezione anti ruggine.

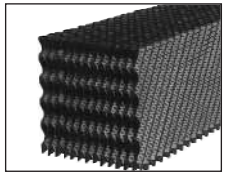
16 CUSCINETTI ALBERO VENTILATORE

Tutte le unità con trasmissione a cinghie dispongono di cuscinetti auto-allineanti e di condotti di lubrificazione estesi all'esterno dell'unità. I cuscinetti utilizzati sono in classe L-10 garantiti da 75.000 a 135.000 ore di esercizio.

17 TRASMISSIONE A CINGHIE

Le cinghie dei ventilatori sono di tipo multiplo in Neoprene rinforzato, dimensionate per una potenza pari al 150% della potenza nominale dei motori.
La puleggia del ventilatore è costruita in lega d'alluminio.
Le ventole vengono accoppiate all'albero con una speciale bussola cadmiata, massima garanzia contro la corrosione.
Le cinghie sono facilmente ritensionabili dall'esterno dell'unità.

18 PACCO DI SCAMBIO



Il pacco di scambio è costruito in PVC (polivinilcloruro) del tipo a disegno incrociato, per consentire un ottimo scambio termico e la massima efficienza. Gli strati di pacco saranno uniti tra loro per garantire una maggior resistenza e durata.
La geometria sarà tale da consentire elevate portate specifiche e basse perdite di carico. La superficie del pacco in PVC sarà di tipo autoestinguente per resistere al fuoco con coefficiente di propagazione fiamma 5, in conformità alla norma ASTM E84-81a. Sarà inoltre resistente alla rottura, alla deformazione e agli agenti biologici.