



Centro de Servicio Mr. GoodTower[®]

Especialistas en Piezas de Repuesto y Mantenimiento
de Unidades de Refrigeración por Evaporación



[®] for LIFE



El **grupo Evapco** quiere estar más cerca de sus clientes, apoyándolos incluso en el área sensible de mantenimiento.

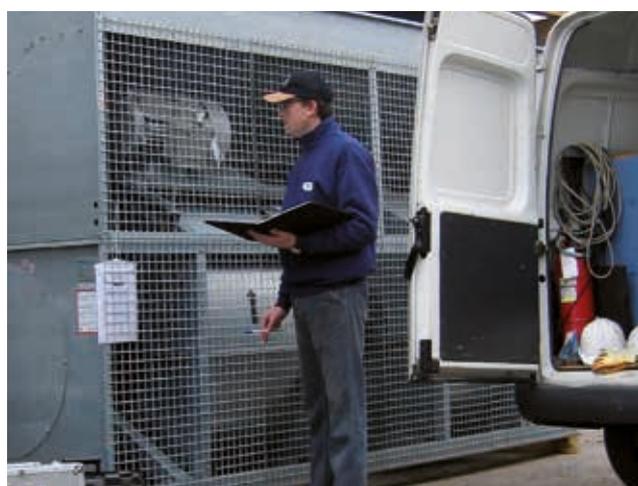
Los **Centros de Servicio Evapco Mr. GoodTower®** son la respuesta ideal para este tipo de requisito.

Los **Centros de Servicio Evapco Mr. GoodTower®** ofrecen un servicio de alta calidad y de profesionalidad.

Los **Centros de Servicio Evapco Mr. GoodTower®** distribuyen sólo piezas de recambio y componentes oficiales, aprobadas y contrastadas por Evapco.

Organice ahora una **inspección gratuita** de la Unidad de refrigeración por evaporación instalada, para:

- **Ampliar la vida de su unidad**
- **Mejorar la capacidad**
- **Limitar los posibles problemas**
- **Reducción de costes operativos**



Los técnicos del **Centros de Servicio Evapco Mr. GoodTower®** han seguido cursos específicos en nuestra fábrica y, por lo tanto, pueden realizar las operaciones mantenimiento de acuerdo con las directivas de Evapco.



Un servicio profesional que asegura la plena eficacia de las máquinas y el funcionamiento apropiado con el tiempo

AMPLIAR LA VIDA DE SU UNIDAD

- ◆ Elimine la corrosión de los paneles y aplique los recubrimientos exclusivos EvapLiner en las superficies internas.
- ◆ Sustituir los paneles viejos, oxidados o dañados.
- ◆ Volver a sellar las juntas con sellador de nuevo para eliminar las pérdidas.

MEJORAR LA CAPACIDAD

- ◆ Instalar un nuevo paquete de relleno o sustituir la batería para un mejor rendimiento termico.
- ◆ Instalar nuevos sistemas de distribución de agua y bombas de recirculación para un mejor rociado en el relleno o en la batería.
- ◆ Instalar nuevos motores, poleas y ventiladores que generan un mayor flujo de aire.

LIMITAR LOS POSIBLES PROBLEMAS

- ◆ Sustituir los ejes viejos y dañados, cojinetes y rodamientos antes de que se rompan. Las sustituciones de emergencia conducen a reparaciones costosas y "paradas de producción" que no fueron programadas.
- ◆ Instalar nuevos accesorios específicos para la operación de invierno como la resistencia eléctrica y el aislamiento de la bomba.
- ◆ Reemplace las secciones del ventilador axiales ruidosas con nuevas secciones equipadas con ventiladores de bajo sonido o instale silenciadores en la bandeja para reducir el ruido del agua.
- ◆ Reemplace el eliminador de gotas para minimizar el riesgo Microbiológico debido a la bacteria Legionella pneumophila.

REDUCCIÓN DE COSTES OPERATIVOS

- ◆ Instalar polipastos, escaleras y plataformas para reducir horas de trabajo, para ofrecer un mejor acceso a las áreas de mantenimiento de la unidad de enfriamiento.
- ◆ Instalación de controles eléctricos de nivel para eliminar los costes asociados a pérdidas en las válvulas mecánicas de reposición.

Mr. GoodTower®



Contratos de Mantenimiento

Las unidades de refrigeración EVAPCO están construidos con materiales de alta calidad y diseñadas para garantizar un funcionamiento conveniente en el tiempo a través de un adecuado programa de mantenimiento.

Las unidades de refrigeración se instalan generalmente a cierta distancia y las inspecciones periódicas recomendadas son a menudo olvidadas.

¿Por qué no delegar estas operaciones importantes a personal cualificado para garantizar el buen funcionamiento del equipo con el tiempo?

Los **Centros de Servicio EVAPCO Mr. GoodTower®** son capaces de definir un programa de mantenimiento regular y garantizar su cumplimiento cuidadosamente.

El programa de mantenimiento se establecerá de mutuo acuerdo con el cliente, basado en el estado de la instalación y las condiciones de funcionamiento.

El mantenimiento adecuado de los equipos garantiza un perfecto funcionamiento de la planta entera.



Cuide su equipo!



Mr. GoodTower®

Confíe en los tecnicos cualificados!

Checklist de Mantenimiento

PROCEDIMIENTO	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC
1. Limpié el filtro de la bandeja – mensualmente o según sea necesario												
2. Limpié y lavé la bandeja** – trimestral o cuando sea necesario												
3. Comprobar la válvula de drenaje para asegurarse de que esté operativa – mensualmente												
4. Compruebe la bomba y el motor de la bomba - de acuerdo a las instrucciones del fabricante <i>(Sólo para los productos a circuito cerrado)</i>												
5. Controle el nivel operativo del agua en la bandeja, y si es necesario, regule la valvula del flotador – mensualmente												
6. Controlar el sistema de distribución del agua y la pulverización – mensualmente												
7. Controlar los eliminadores de gotas – trimestralmente												
8. Controlar las eventuales fisuras en las aspas del ventilador, la posible falta de contrapesos y vibraciones - trimestralmente												
9. Lubricar los cojinetes del eje del ventilador* - cada 1000 horas de funcionamiento o cada tres meses												
10. Lubrique los cojinetes del motor del ventilador - Espere las instrucciones del fabricante. Normalmente para los cojinetes no sellados, cada 2-3 años.												
11. Controle y ajuste la tensión de la correa - mensualmente												
12. La base regulable del motor - Inspeccioné y engrase – anualmente o según sea necesario												
13. Controle la reja de protección del ventilador, la reja de entrada del aire. Elimine la suciedad o residuos - mensualmente												
14. Inspeccionar y limpiar el revestimiento protectorio – anualmente – Galvanizado: raspar y tratar con ZRC – Acero: limpiar y pulir con un limpiador de acero inoxidable												
15. Compruebe la eventual contaminación biológica del agua. Limpiar la unidad, según sea necesario, y contacte una empresa especializada en el tratamiento de agua para programa de tratamiento aconsejado** – regularmente												

* Consulte su manual de mantenimiento para obtener instrucciones sobre un start-up y la lubricación aconsejada

** Las torres de refrigeración deben limpiarse regularmente para evitar la formación de bacterias, incluyendo la Legionella Pneumophila



Calidad garantizada EVAPCO

Relleno EVAPAK®

El relleno EVAPAK® ha sido patentado y desarrollado en el laboratorio EVAPCO bajo la prueba de miles de horas. La estructura contracorrente está diseñada, para inducir a una mezcla de aire y agua para asegurar un alta transferencia de calor. La estructura del relleno EVAPAK® es más resistente que otros materiales disponibles en el mercado. El relleno EVAPAK®



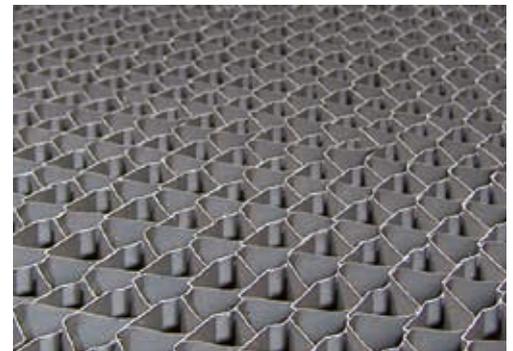
tiene en cada pieza la marca EVAPCO para distinguirlo de otros productos. El relleno EVAPAK® se construye en cloruro de polivinilo (PVC). No se oxida, no se descomponen y está diseñado para soportar temperaturas de hasta 55°C. A petición está disponible un paquete de relleno para altas temperaturas. En las pruebas realizadas de acuerdo a ASTM-E84-81A, el relleno EVAPAK® ha obtenido un valor de propagación de la llama de 5. EVAPCO es capaz de diseñar y construir el paquete de relleno en PVC para cualquier torre de enfriamiento independientemente del fabricante original. EVAPCO garantiza que el relleno EVAPAK® se adapta a la unidad existente. Si es necesario, el personal cualificado de los Centros de Servicio Mr. GoodTower® puede hacer la sustitución del relleno.

Eliminadores de Gotas EDE-001

Los eliminadores de gotas EVAPCO EDE-001 se construyen en cloruro de polivinilo (PVC) y son tratados para resistir la degradación de los rayos UV.

Los eliminadores de gotas incorporan 3 pliegues para garantizar la eliminación de gotas retenidas por el flujo de aire que sale.

La máxima tasa de arrastre será de menos del 0,001% del caudal de circulación del agua. EVAPCO fabrica eliminadores de gotas personalizado para adaptarse a cualquier unidad axiales o centrífugas de cualquier fabricante. Los eliminadores de gotas EVAPCO están garantizados para cada tipo de unidad de enfriamiento. Los eliminadores de gotas EVAPCO pueden suministrarse sin ningún tipo de marco, con un marco en FeZn o con un marco en AISI304 dependiendo de la estructura de la unidad existente.



Rejillas de Entrada de Aire WST

El diseño exclusivo con dos pasos elimina el problema de salpicaduras y evita el paso directo de la luz solar en la bandeja. Las rejillas de entrada de aire se componen de secciones construidas en PVC fácilmente desmontables juntas, permitiendo un fácil acceso a la bandeja. La particular configuración de los conductos de aire viene creada con un especial programa de software basado en la dinámica de fluidos. Con esta inclinación de sistema dual, las gotas que caen sobre las redes son introducidas en el interior de la bandeja, eliminando el problema de la pulverización de las salpicaduras, incluso con los ventiladores apagados, permitiendo mantener la eficiencia de la dinámica de fluidos y la termodinámica. El crecimiento de las algas es bastante bajo debido a la acción de bloqueo de la radiación solar en la bandeja. La combinación de estos aspectos, incluidos los gastos de mantenimiento, consumo y tratamiento de agua se reducen considerablemente.



Repuestos EVAPCO



Relleno EVAPAK®



Eliminadores de gotas EDE 001



Rejillas de Entrada de Aire WST



Boquillas roscadas



Boquillas EvapJet



Boquillas ZM



Componentes para grupos ventiladores axiales y centrífugos



Válvula de reposición con flotador



Filtros



Atenuación del Ruido



Sustitución completa de secciones



Motores y Bombas



Instalación de escaleras y pasarelas



Exclusivo tratamiento EvapLiner

... y cualquier otro componente.



Centro de Servicio Evapco Mr. GoodTower®

**SUSTITUCIÓN • REPARACIÓN
RECONSTRUCCIONES • AUMENTO
DE POTENCIA • CONTRATOS DE
MANTENIMIENTO**

Contactar con el Centro de Servicio local Mr. GoodTower®

www.mrgoodtower.eu



www.evapco.eu

EVAPCO Europe Srl

Via Ciro Menotti 10 • 20017 Passirana di Rho (MI), Italy • Tel. +39 02 9399041 • Fax +39 02 93500840 • email: mrgoodtower@evapco.it