



Saugbelüftete Aggregate

Austauschteile

für Kühltürme, Verdunstungskühler für geschlossenen Kreislauf und Verdunstungsverflüssiger

Werkzeugelassene Teile
Kurzfristige Lieferung



Mr. GoodTower®
EvapcoService

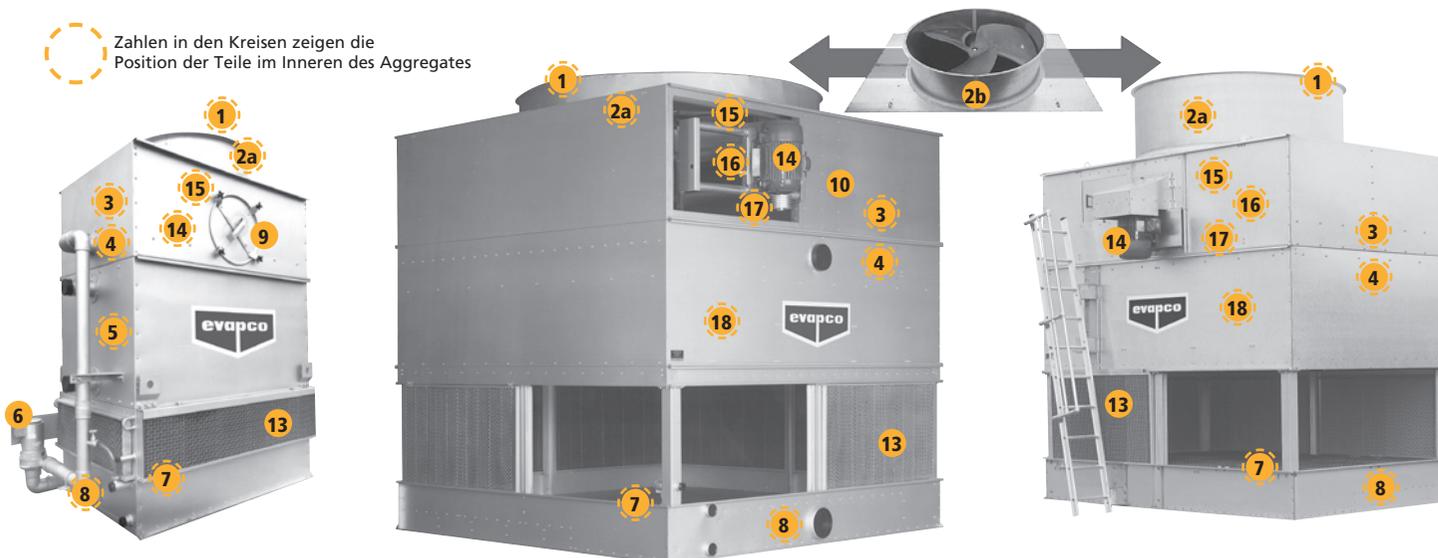
Empfohlene jährliche Wartungs-Checkliste

Um optimale Leistung und störungsfreien Betrieb Ihres Aggregates gewährleisten zu können, bietet Ihnen EVAPCO eine Aggregate-Inspektion an. Ungeachtet vom Fabrikat wird der EVAPCO Kühlturm-Service-Partner eine Inspektion Ihres Aggregates entsprechend der nachfolgenden Checkliste durchführen.

Diese Überprüfung, kombiniert mit der regulären Wartung, wird sicherstellen, dass Ihr Aggregat langfristig mit bestem Wirkungsgrad betrieben werden kann.

Rufen Sie Ihren EVAPCO Kühlturm-Service-Partner noch heute an, um einen Termin für eine Aggregate-Inspektion zu vereinbaren!

Zahlen in den Kreisen zeigen die Position der Teile im Inneren des Aggregates



- Überprüfung des Wannensiebs auf Sauberkeit
- Überprüfung der Wasserwanne auf Sauberkeit
- Überprüfung des Abschlämmentils
- Überprüfung von Frischwasserzulauf und Schwimmer
- Überprüfung von Wasserverteilsystem und Sprühdüsen
- Überprüfung der Keilriemen auf Abnutzung und Spannung
- Überprüfung der Vogelschutzgitter auf Verschmutzung
- Überprüfung der Ventilatoren und Schmierung der Lager gemäß Hersteller-Anweisung
- Überprüfung der Tropfenabscheider auf richtige Position
- Überprüfung des Außenanstrichs, ggf. ausbessern
- Überprüfung der Wasserqualität - ggf. Kontakt mit der Fachfirma für Wasseraufbereitung für Empfehlungen der Wasserbehandlung
- Überprüfung vorrätiger Ersatzteile. Wenden Sie sich diesbezüglich an Ihren EVAPCO Kühlturm-Service-Partner

Ersatzteil-Kennzeichnung

Saugbelüftete Aggregate

1 VOGELSCHUTZGITTER

Die Gitter im Lufteintritt sind aus verzinktem Stahlgeflecht.

2a VENTILATOREN

Die Axialventilatoren aus Alu-Legierung sind statisch ausgewuchtet und in einem genau angepassten Gehäuse in Form einer Venturidüse für den Lufteintritt installiert.



2b SUPER LOW SOUND VENTILATOREN

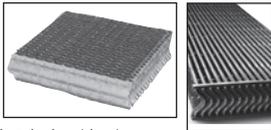
Die von EVAPCO angebotenen SUPER LOW SOUND Ventilatoren nutzen eine besonders breite Flügelgeometrie für geräuschsensible Anwendungen.



3 TROPFENABSCHIEDER

Die komplett aus PVC gefertigten Tropfenabscheider sind beständig gegen UV-Einflüsse.

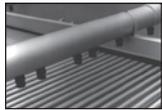
Die Konstruktion der handlich zu montierenden Einzelstücke bewirkt eine dreifache Umlenkung der Luftfrichtung und begrenzt den Wasserauswurf auf ein Minimum von 0,001 % der umgewälzten Wassermenge.



4 WASSERVERTEIL-SYSTEM

Die Sprühwasserhaupt- und Verteilrohre bestehen aus korrosionsfreiem PVC Material. Die Verteilrohre des inneren Kühlturm-Wasserverteilsystems haben Endkappen mit Gewinde, die zur Reinigung entfernt werden können, damit Verschmutzungen her-
ausgeschwemmt werden können.

Die Wasserverteilung erfolgt über Präzisionsprühdüsen aus ABS-Kunststoff, die mit Gewinde versehen in die Wasserverteilerohre geschraubt werden, um bei Wartungsarbeiten einfach entfernt werden zu können.



5 ROHRSCHLANGEN-WÄRMETAUSCHER (COIL)

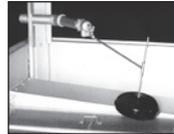
Verdunstungs-Wärmetauscher werden aus hochwertigem, längsnahtgeschweißtem Stahlrohr gefertigt, komplett zu einem Block in einem stabilen Rahmen montiert und nach dem Zusammenbau im Heißbad feuerverzinkt. Die Rohre sind ohne zusätzliche Abstandhalter innerhalb der Rohrreihen versetzt angeordnet in Richtung des Luftstroms für maximalen Wirkungsgrad bei min. Druckverlust. Zur Entleerung sind die Rohre leicht schräg angeordnet. Zum Abschluss wird das Coil, entspr. der Druckgeräte-Richtlinie (PED) 97/23/EC, unter Wasser einer Druckprobe mit Luft unterzogen.

6 SPRÜHWASSERPUMPE

Verdunstungskühler und -verflüssiger sind mit direkt angebauter, vertikal angeordneter Kreispumpe mit rotierender Wellenabdichtung ausgerüstet, die sich im Stillstand entleert. Der komplett geschlossene, zwangsbelüftete (T.E.F.C.) Motor wird standardmäßig mit einer Schutzabdeckung geliefert.

7 FRISCHWASSER NACHSPEISE-EINRICHTUNG

Diese Einheit besteht aus einem Messing-Schwimmerventil mit einstellbarer Schwimmerkugel aus Kunststoff. Die Nachspeisung des Frischwassers in das Aggregat kann einfach durch Justieren mittels Flügelmutter an der Gewindestange reguliert werden.



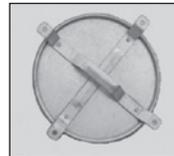
8 WANNENSIEB

Das herausnehmbare Sieb aus AISI 304 Edelstahl besteht aus großflächigem Lochblech und reduziert die Anzahl der notwendigen Reinigungen.



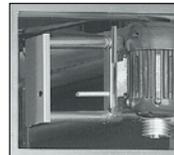
9 WARTUNGSLUKEN DIREKTANTRIEB

Feuerverzinkte, runde Wartungsluken ermöglichen einfachen Zugang zur Ventilatorsektion.



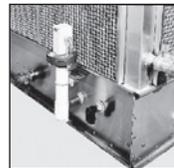
10 WARTUNGSLUKEN RIEMENTRIEB

Feuerverzinkte, rechtwinklige Wartungsluken ermöglichen einfachen Zugang zur Ventilatorsektion.



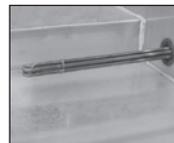
11 ELEKTRISCHER WASSERSTANDSREGLER

Anstelle des mechanischen Frischwasserventils sind ein elektrischer Wasserstandsregler und ein Magnetventil als Option erhältlich.



12 WANNENHEIZUNGSPAKET

Elektrische Wannenheizungen verhindern das Einfrieren des Wannenwassers. Dieses Paket beinhaltet die elektrischen Heizelemente mit Thermostat und Wasserstandsregelung.



13 LUFTEINTRITTSGITTER

Die Lufteintrittsgitter in Leichtbauweise aus PVC lassen sich einfach durch Betätigen von zwei Feststellern aus dem Rahmen nehmen.

Die 2-Pass-Luftführung verhindert wirkungsvoll Spritzwasserantritt, hält Verunreinigung der Wasserwanne fern, verhindert Einfall von Sonnenlicht, wodurch die Gefahr von Algenwachstum und somit Kosten für die Wasserbehandlung reduziert werden können.

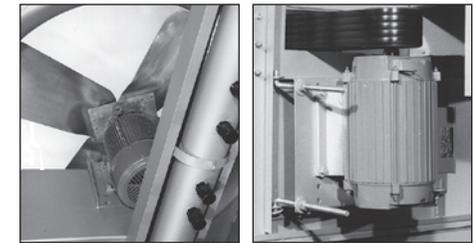


14 VENTILATOR-MOTOR

- Direktantrieb 1,20 m & 2,40 m breite Aggregate
Zwangsbelüftete (T.E.A.O.), komplett geschlossene Drehstrommotore mit Kugellager

- Riementrieb 2,4 m breite Aggregate
Zwangsbelüfteter (T.E.A.O.), komplett geschlossener Drehstrommotor mit Kugellager

- Riementrieb 3 m, 3,60 m, 6 m und 7,20 m breite Aggregate
Zwangsbelüftete (T.E.A.O.), komplett geschlossene Drehstrommotore mit Kugellager



15 VENTILATORWELLE

Alle riemengetriebenen Aggregate haben feste Wellen aus geschliffenem und poliertem Stahl. Die Oberfläche ist mit Rostschutzfarbe behandelt.

16 VENTILATORWELLENLAGER

Alle Aggregate mit Riementrieb verfügen über selbst einstellende Kugellager in Schwerlast-Ausführung mit Schmiermittel-Leitungen, deren Schmiernippel an die Außenseite des Aggregates geführt sind. Die Lager sind für die Lebensdauer L-10 ausgelegt, entspr. 75.000 bis 135.000 Stunden. Damit steht der stabilste Lagerblock zur Verfügung, der für Kühlturbetrieb verwendet wird.



17 KEILRIEMENANTRIEBE

Der Ventilatorkeilriemen ist ein mehrilliger, verstärkter Powerbandantriebsriemen aus Neopren mit Taper-Lock Riemenscheibe, ausgelegt für die 1,5-fache Motor-Nennleistung. Die Ventilator-Riemenscheibe besteht aus einer Alu-Legierung. Um ein Maximum an Korrosionsschutz gewährleisten zu können, sind die Ventilatoren und die Ventilator-Riemenscheiben mit einer kadmiumbeschichteten Lagerbuchse auf der Welle befestigt. Die Spannung des Powerband-Riemens kann einfach von der Außenseite am Aggregat vorgenommen werden.

18 RIESELFILM-FÜLLKÖRPEREINBAUTEN

Die Füllkörper aus Polypropylen (PP) mit kreuzweise angeordneten Kanälen bieten max. Wirkungsgrad für die Wärmeübertragung. Die einzelnen PP-Folien sind miteinander zu stabilen, haltbaren Blöcken verbunden. Die Füllkörper haben spezielle Abrisssecken, wodurch hoher Wasserstand und geringer Druckverlust möglich sind. Die Feuer hemmenden Füllkörper entsprechen einer Flammen-Ausbreitungsrate von 5 der ASTM-E 84-81a Vorschrift. Sie sind widerstandsfähig gegen Verrotten, Verwittern und biologisches Wachstum.

